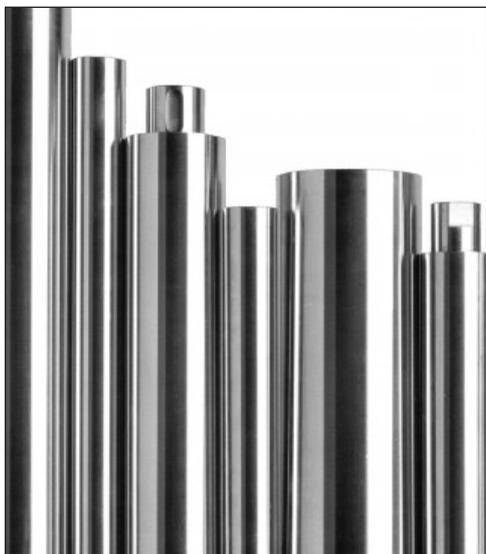


ARBRES STANDARD RECTIFIÉS

Un "NON SENS" très fréquent consiste à exiger des composants (engrenages, pignons, poulies, paliers, ...) avec des tolérances très précises et ... à les monter sur des arbres étirés de qualité quelconque. Pour permettre de réaliser des montages "homogènes" et répondant aux exigences de plus en plus strictes de la technique moderne, nous offrons "disponibles sur stock" non seulement des arbres rectifiés mais aussi des arbres traités et rectifiés.



- ÉTAT DE SURFACE : $R_a \leq 0,3$
- RECTITUDE : 0,05 mm par mètre (sauf INOX = 1 mm/m)

3 QUALITÉS

ASR

ACIER XC 38
RECTIFIÉ, tolérance = h7

ASR-T

ACIER XC 55
TRAITÉ à 62HRC (± 2 HRC)
RECTIFIÉ, tolérance = h6
Profondeur de traitement, voir tableau ci-dessous.

DÉSIGNATION
la REF **ASR...** x D x L

ASR-ZX

ACIER INOX Z10CNF 18-09
RECTIFIÉ, tolérance = f7

DIAM D mm	Longueurs max. mètre	Longueurs L en mètres (m)				ASR.T profondeur trempe
		0,5 m	1 m	2 m	3 m	
3	3 m	■				1 (0-0,2) mm
4	3 m	■				
5	3 m	■				
6	3 m	■				
8	3 m	■ * .				
10	3 m	■ *	. *			1,7 (0-0,7) mm
12	6 m	■	■ . *			
14	6 m		■ . *			
15	6 m		■ . *	. *		
16	6 m		. *	. *		
18	6 m		. *	. *		
20	6 m		. *	. *	. *	
25	6 m		. *	. *	. *	2 (0-0,7) mm
30	6 m		. *	. *	. *	
35	6 m			. *	. *	2,7 (0-0,7) mm
40	6 m		*	. *	. *	
45	6 m			. *	■ . *	3,5 (0-0,7) mm
50	6 m		*	. *	. *	
SUR DEMANDE AVEC DÉLAI ET PAR QUANTITÉS		AUTRES DIAMÈTRES CLASSIQUES N : 60 - 70 - 80 - 85 - 90 - 100 - 120 mm				
		Diamètres différents - métriques ou en pouces Tolérances différentes - rectitude jusqu'à 0,01 mm/m				



- ASR (XC38 rectifié)
- * ASRT (Traité-rectifié)
- ASR ZX (inox)

TOLÉRANCES

SUR LES LONGUEURS

ASR	}	0	+2 mm
ASRT			
ASR ZX :		0	- 5 mm

SUR DEMANDE

AUTRES NUANCES D'ACIER

XC 48
Inox non traité Z3 CN 19.09
Inox traité Z40 C13