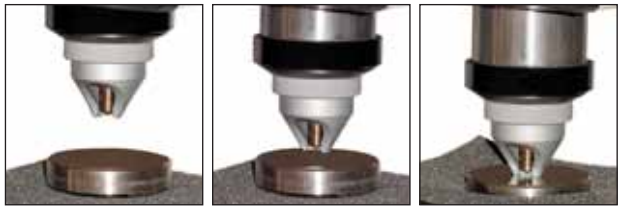
TOUTES LES OPÉRATIONS SONT GÉRÉES PAR UNE COMMANDE UNIQUE. (PHASE D'APPROCHE ET CONTACT AVEC LA SURFACE)

Mode d'emploi: En appuyant seulement sur Start, la tête descend sur la surface, elle bloque, exécute la phase de mesure et monte de nouveau; le tout sans aucune interruption. Pendant la mesure la machine compense automatiquement de possibles affaissements, flexions et fournit des résultats toujours exacts dans toutes les conditions opérationnelles avec des mesures ABSOLUS même sur des surfaces graisseuses. Cette machine est disponible avec une résolution de 0.01 HRC.

Forces: Elles sont produites avec une cellule de charge et contrôle en (closed loop) anneau fermé (brevet Affri)

Fiabilité: Cette machine peut être utilisée par n'importe qui, elle est complètement automatique; et peut travailler dans toutes les conditions: inclinée, près des vibrations et ne nécessite pas de mise à niveau.
Elle ne produit aucune erreur d'impact comme pour les duromètres à poids.

Mesure déjà valable au premier essai.



DAKOMASTER

Caracteristiques techniques: DAKOMASTER		DAKOMASTER 300
Précharge	(10 Kgf) 98,07 N - (3 Kgf) 29,4 N	
Charges Rockwell	(10 60 100 150 Kgf) 98,10 588,60 981 1471,50 N	
Charges SuperRockwell	(3 15 30 45 Kgf) 29,43 147,15 294,30 441,45 N	
Charges Brinell	(5 6,25 10 15,6 25 30 31,2 62,5 125 187,5 Kgf - Sur demande extra 250 Kgf) 49,05 61,3 98,1 153,23 245 294,43 306,5 613 1226 1839 N (Sur demande 2452)	
Charges Vickers Knoop: (1 3 5 10 15 20 30 60 100 Kgf) 9,81 29,43 49,05 98,1 147,15 196 294,3 588,6 981 N		
Charges d'essai optionnels	49 132 358 961 N (pour plastique, caoutchouc comme pour EN-ISO 2039 std) (250 Kgf) 2452,5 N Brinell	
Shore	A - B - C - D	
Mode d'emploi: en appuyant seulement sur Start, la tête descend sur la surface, elle bloque, exécute la phase de mesure et monte de nouveau; le tout sans aucune interruption. Pendant la mesure la machine compense automatiquement de possibles affaissements, flexions et fournit des résultats toujours exacts dans toutes les conditions opérationnelles avec des mesures ABSOLUS même sur des surfaces graisseuses.		
Actionnement	Close loop électronique avec d'une cellule de charge. Fréq. 1KHz (brevet AFFRI)	
Précision	Conforme aux normes EN-ISO 6506-2 / 6507-2 / 6508-2 / ASTM-E18 - EN-ISO 2039	
Brinell	HB1/10-HB1/30-HB2.2/6.25-HB2.5/15.625-HB2.5/31.25- HB2.5/62.5-HB2.5/187.5-HB5/25-HB5/125-HB5/250	
Vickers	HV1-HV1.25-HV2.5-HV2-HV3-HV5-HV10-HV30-HV50-HV100	
Rockwell superficiels	HR15N-HR30N-HR45N-HR15T-HR30T-HR45T-HR15W-HR30W- HR45W-HR15X-HR30X-HR45X-HR15Y-HR30Y-HR45Y	
Rockwell	HRA-HRB-HRC-HRD-HRE-HRF-HRG-HRH-HRK-HRL-HRM-HRP-HRR-HRS-HRV	
Lecture	digital Rockwell - Brinell (Vickers pour conversion)	
Résolution de lecture	0,1 HR - 0,1HB (0.01 unité HR, sur demande)	
Course de tête flottante sans interruptions avec blocage pièce		
	de 0 à 145 mm	de 0 à 340 mm
Compensation des flexions	automatique de 0 à 145 mm continus	automatique de 0 à 300 mm continus
Hauteur utile (autres sur demande)		
	184 mm motorisé	340 mm motorisé
Profondeur utile	73 mm	130 mm
Dimension de la base	330x400 mm	
Poids supportable	300 Kg	
Sorties	RS232 Standard, PC: 3x USB, 2x Ethernet	
Alimentation électriquee	220VAC 50-60Hz 150VA	
Domaine d'utilisation	Metaux ferreux et non ferreux, sintérisés, superalliages, plastiques	

3332 MRSA

Caracteristiques techniques: 3332 MRSA (code 1409)	
Précharge	(10 Kgf) 98,07 N - (3 Kgf) 29,4 N
Charges Rockwell	(10 60 100 150 Kgf) 98,10 588,60 981 1471,50 N
Charges SuperRockwell	(3 15 30 45 Kgf) 29,43 147,15 294,30 441,45 N
Charges Brinell	(5 6,25 10 15,6 25 30 31,2 62,5 125 187,5 Kgf - Sur demande extra 250 Kgf) 49,05 61,3 98,1 153,23 245 294,43 306,5 613 1226 1839 N (Sur demande 2452)
Charges Vickers Knoop	(1 3 5 10 15 20 30 60 100 Kgf) 9,81 29,43 49,05 98,1 147,15 196 294,3 588,6 981 N
Charges d'essai optionnels	49 132 358 961 N (pour plastique, caoutchouc comme pour EN-ISO 2039 std) (250 Kgf) 2452,5 N Brinell
Shore	A - B - C - D
Mode d'emploi: en appuyant seulement sur Start, la tête descend sur la surface, elle bloque, exécute la phase de mesure et monte de nouveau; le tout sans aucune interruption. Pendant la mesure la machine compense automatiquement de possibles affaissements, flexions et fournit des résultats toujours exacts dans toutes les conditions opérationnelles avec des mesures ABSOLUS même sur des surfaces graisseuses.	
Précision	Conforme aux normes EN-ISO 6506-2 / 6507-2 / 6508-2 / ASTM-E18 - EN-ISO 2039
Essais réalisables	Rockwell superficiel HRN+HRT Brinell HB 30, HB 5, HB 2,5 EN-ISO 2039
Actionnement	Close loop électronique avec d'une cellule de charge. Fréq. 1KHz (brevet AFFRI)
Lecture	digitale Rockwell - Brinell (Vickers pour conversion)
Résolution de lecture	0,1 HR - 0,1HB (0.01 unité HR, sur demande)
Course flottante tête	de 0 à 500 mm sans aucune interruption avec autocontact et blocage de la pièce
Compensation des flexions automatique: de 0 à 50 mm continus	
Hauteur utile	500 mm motorisé (autres sur demande)
Profondeur utile	200 mm
Dimension de la base	330x400 mm
Poids supportable	2000 Kg
Blocage pièce	avec auto-poursuite 200÷4000N
Sortie données	RS 232 C
Prestations: cette machine peut travailler même près des vibrations et ne nécessite pas de nivellement parce qu'elle peut travailler même inclinée. Les variations de temperature entre + 5°C et + 50°C sont insignifiantes	
Alimentation	220V 50÷60Hz - 200VA
Domaine d'utilisation: Pour tous les métaux : fer, acier, acier trempé, bronze, aluminium et des couches de nitruration, cémentation et reports en métal	
Poids net / Poids emballé	100 Kg / 140 Kg
Dimensions d'emballage	70x72xH100 cm
Accessoires sur demande	nous consulter

3332 MRS

Caracteristiques techniques: 3332 MRS (code 1403)	
Précharge	(10 Kgf) 98,07 N - (3 Kgf) 29,4 N
Charges Rockwell	(10 60 100 150 Kgf) 98,10 588,60 981 1471,50 N
Charges SuperRockwell	(3 15 30 45 Kgf) 29,43 147,15 294,30 441,45 N
Charges Brinell	(5 6,25 10 15,6 25 30 31,2 62,5 125 187,5 Kgf - Sur demande extra 250 Kgf) 49,05 61,3 98,1 153,23 245 294,43 306,5 613 1226 1839 N (Sur demande 2452)
Charges Vickers Knoop	(1 3 5 10 15 20 30 60 100 Kgf) 9,81 29,43 49,05 98,1 147,15 196 294,3 588,6 981 N
Charges d'essai optionnels	49 132 358 961 N (pour plastique, caoutchouc comme pour EN-ISO 2039 std) (250 Kgf) 2452,5 N Brinell
Shore	A - B - C - D
Mode d'emploi: en appuyant seulement sur Start, la tête descend sur la surface, elle bloque, exécute la phase de mesure et monte de nouveau; le tout sans aucune interruption. Pendant la mesure la machine compense automatiquement de possibles affaissements, flexions et fournit des résultats toujours exacts dans toutes les conditions opérationnelles avec des mesures ABSOLUS même sur des surfaces graisseuses.	
Précision	Conforme aux normes EN-ISO 6506-2 / 6507-2 / 6508-2 / ASTM-E18 - EN-ISO 2039
Essais réalisables	Rockwell superficiel HRN+HRT Brinell HB 30, HB 5, HB 2,5 EN-ISO 2039
Actionnement	Close loop électronique avec d'une cellule de charge. Fréq. 1KHz (brevet AFFRI)
Lecture	digital Rockwell - Brinell (Vickers pour conversion)
Résolution de lecture	0,1 HR - 0,1HB (0.01 unité HR, sur demande)
Course flottante tête	de 0 à 50 mm multiples jusqu'à 400 mm
Compensation des flexions automatique: de 0 à 50 mm continus	
Hauteur utile	400 mm manuel (autres sur demande)
Profondeur utile	200 mm
Dimension de la base	330x400 mm
Poids supportable	2000 Kg
Blocage pièce	avec auto-poursuite 200÷4000N
Sortie données	RS 232 C
Prestations	Cette machine peut travailler même près des vibrations et ne nécessite pas de nivellement parce qu'elle peut travailler même inclinée. Les variations de temperature entre + 5°C et + 50°C sont insignifiantes
Alimentation	220V 50÷60Hz - 200VA
Domaine d'utilisation: Pour tous les métaux : fer, acier, acier trempé, bronze, aluminium et des couches de nitruration, cémentation et reports en métal	
Poids net / Poids emballé	100 Kg / 140 Kg
Dimensions d'emballage	70x72xH100 cm
Accessoires sur demande	nous consulter

BALTIMORA

Caracteristiques techniques: BALTIMORA	
Précharge	(10 Kgf) 98.07 N - (3 Kgf) 29.4 N
Charges Rockwell	(10 60 100 150 Kgf) 98.10 588.60 981 1471.50 N
Charges SuperRockwell	(3 15 30 45 Kgf) 29.43 147.15 294.30 441.45 N
Charges Brinell	(5 6.25 10 15.6 25 30 31.2 62.5 125 187.5 Kgf - Sur demande extra 250 Kgf) 49.05 61.3 98.1 153.23 245 294.43 306.5 613 1226 1839 N (Sur demande 2452)
Charges Vickers Knoop	(3 5 10 15 20 30 60 100 Kgf) 29.43 49.05 98.1 147.15 196 294.3 588.6 981 N
Charges d'essai optionnels	49 132 358 961 N (pour plastique, caoutchouc comme pour EN-ISO 2039 std) (250 Kgf) 2452,5 N Brinell
Shore	A - B - C - D
Précision	conforme aux normes EN-ISO 6506-2 / 6507-2 / 6508-2 / ASTM-E18 - EN-ISO 2039
Essais réalisables	Rockwell HRC A D B F G L M R Brinell HB 30, HB 10, HB 5, HB 2.5; Break Nmm² Rockwell superficiel HRN+HRT EN-ISO 2039
Sélection Charges	automatique avec cellule de charge closed loop (Brevet Affri)
Mode d'emploi: en appuyant seulement sur Start, la tête descend sur la surface, elle bloque, exécute la phase de mesure et monte de nouveau; le tout sans aucune interruption. Pendant la mesure la machine compense automatiquement de possibles affaissements, flexions et fournit des résultats toujours exacts dans toutes les conditions opérationnelles avec des mesures ABSOLUS même sur des surfaces graisseuses.	
Minimum diamètre interne mesurable: 150mm (autre sur demande)	
Blocage pièce	200 ÷ 4000 N
Compensation automatique des flexions de 0 à 400 mm	
Prestations	Cette machine peut travailler même près des vibrations et ne nécessite pas de nivellement parce qu'elle peut travailler même inclinée. Les variations de temperature entre + 5°C et + 50°C sont insignifiantes
Lecture digitale	Rockwell - Brinell (Vickers pour conversion) Résolution de lecture: 0,1 HR - 0,1HB (0.01 unité HR, sur demande)
Course flottante tête	de 0 à 500 mm sans aucune interruption avec autocontact et blocage de la pièce
Hauteur / Profondeur utile	500 mm motorisée / 200 mm
Dimension de la base	330x390 mm
Poids supportable	2000 Kg
Alimentation	220V 50÷60Hz - 200VA
Domaine d'utilisation: Pour tous les métaux : fer, acier, acier trempé, bronze, aluminium et des couches de nitruration, cémentation et reports en métal	
Poids net / Poids emballé	200 Kg / 250 Kg
Dimensions d'emballage	100x100xH200

3302 MRS

Caracteristiques techniques (code 1404)	
Précharge	(10 Kgf) 98,07 N - (3 Kgf) 29,4 N
Charges Rockwell	(10 60 100 150 Kgf) 98,10 588,60 981 1471,50 N
Charges SuperRockwell	(3 15 30 45 Kgf) 29,43 147,15 294,30 441,45 N
Charges Brinell	(5 6,25 10 15,6 25 30 31,2 62,5 125 187,5 Kgf - Sur demande extra 250 Kgf) 49,05 61,3 98,1 153,23 245 294,43 306,5 613 1226 1839 N (Sur demande 2452)
Charges Vickers Knoop	(3 5 10 15 20 30 60 100 Kgf) 29,43 49,05 98,1 147,15 196 294,3 588,6 981 N
Charges d'essai optionnels	49 132 358 961 N (pour plastique, caoutchouc comme pour EN-ISO 2039 std) (250 Kgf) 2452,5 N Brinell
Shore	A - B - C - D
Précision	Conforme aux normes EN-ISO 6506-2 / 6507-2 / 6508-2 / ASTM-E18 - EN-ISO 2039
Mode d'emploi: en appuyant seulement sur Start, la tête descend sur la surface, elle bloque, exécute la phase de mesure et monte de nouveau; le tout sans aucune interruption. Pendant la mesure la machine compense automatiquement de possibles affaissements, flexions et fournit des résultats toujours exacts dans toutes les conditions opérationnelles avec des mesures ABSOLUS même sur des surfaces graisseuses.	
Prove Essais réalisables	Rockwell HRC A D B F G L M R Brinell HB 30, HB 10, HB 5, HB 2,5, R Kgmm² Rockwell superficiel HRN+HRT Vickers (production des empreintes) EN-ISO 2039
Sélection Charges	automatique avec cellule de charge closed loop (Brevet Affri)
Lecture	digital Rockwell - Brinell (Vickers pour conversion)
Résolution de lecture	0,1 HR - 0,1HB (0.01 unité HR, sur demande)
Course flottante tête	de 0 à 400 mm sans aucune interruption avec autocontact et blocage de la pièce
Compensation des flexions	automatique: de 0 à 400 mm continus
Hauteur / Profondeur utile	400 mm motorisée (autres sur demande) / 200 mm
Dimension de la base	330x390 mm
Poids supportable	2000 Kg
Blocage pièce	avec auto-poursuite 100N
Alimentation	220V 50÷60Hz - 200VA
Sortie données	RS 232 C
Prestations	cette machine peut travailler même près des vibrations et ne nécessite pas de nivellement parce qu'elle peut travailler même inclinée. Les variations de temperature entre + 5°C et + 50°C sont insignifiantes
Domaine d'utilisation	Pour tous les métaux : fer, acier, acier trempé, bronze, aluminium, couches de nitruration, cémentation et reports en métal
Poids net / Poids emballé	120 Kg / 160 Kg
Dimensions d'emballage	70x72xH190 cm
Accessoires sur demande	nous consulter

250 MRS

250 MRS Caracteristiques techniques (code 1405)	
Précharge	(10 Kgf) 98,07 N - (3 Kgf) 29,4 N
Charges Rockwell	(10 60 100 150 Kgf) 98,10 588,60 981 1471,50 N
Charges SuperRockwell	(3 15 30 45 Kgf) 29,43 147,15 294,30 441,45 N
Charges Brinell	(5 6,25 10 15,6 25 30 31,2 62,5 125 187,5 Kgf - Sur demande extra 250 Kgf) 49,05 61,3 98,1 153,23 245 294,43 306,5 613 1226 1839 N (Sur demande 2452)
Charges Vickers Knoop	(1 3 5 10 15 20 30 60 100 Kgf) 9,81 29,43 49,05 98,1 147,15 196 294,3 588,6 981 N
Charges d'essai optionnels	49 132 358 961 N (pour plastique, caoutchouc comme pour EN-ISO 2039 std) (250 Kgf) 2452,5 N Brinell
Shore	A - B - C - D
Mode d'emploi: en appuyant seulement sur Start, la tête descend sur la surface, elle bloque, exécute la phase de mesure et monte de nouveau; le tout sans aucune interruption. Pendant la mesure la machine compense automatiquement de possibles affaissements, flexions et fournit des résultats toujours exacts dans toutes les conditions opérationnelles avec des mesures ABSOLUS même sur des surfaces graisseuses.	
Précision	Conforme aux normes EN-ISO 6506-2 / 6507-2 / 6508-2 / ASTM-E18 - EN-ISO 2039
Actionnement	Close loop électronique avec d'une cellule de charge. Fréq. 1KHz (brevet AFFRI)
Essais réalisables	Rockwell HRC A D B F G L M R Rockwell superficiel HRN+HRT Brinell HB 30, HB 10, HB 5, HB 2,5, R Kgmm² EN-ISO 2039
Lecture	digitale Rockwell - Brinell (Vickers pour conversion)
Résolution de lecture	0,1 HR - 0,1HB (0.01 unité HR, sur demande)
Course flottante tête	50 mm sans des interruptions et avec autocontact et blocage de la pièce
Compensation des flexions automatique: de 0 à 50 mm continus	
Hauteur utile	215 mm
Profondeur utile	190 mm
Poids supportable	1000 Kg
Blocage pièce	avec auto-poursuite 200÷4000N
Sortie données	RS 232 C
Prestations	Cette machine peut travailler même près des vibrations et ne nécessite pas de nivellement parce qu'elle peut travailler même inclinée. Les variations de temperature entre + 5°C et + 50°C sont insignifiantes
Alimentation	220V 50÷60Hz - 200VA
Domaine d'utilisation: Pour tous les métaux: fer, acier, acier trempé, bronze, aluminium et des couches de nitruration, cémentation et reports en métal.	
Poids net	75 Kg
Poids emballé	90 Kg
Dimensions d'emballage	37x60x100 cm
Accessoires sur demande	nous consulter

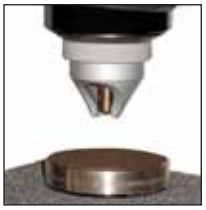
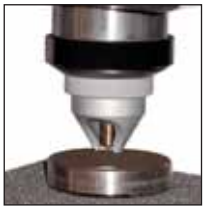
TOUTES LES OPÉRATIONS SONT GÉRÉES PAR UNE COMMANDE UNIQUE. (PHASE D'APPROCHE ET CONTACT AVEC LA SURFACE)

Mode d'emploi: En appuyant seulement le poussoir Start, la tête descend sur la surface à examiner, elle la bloque, exécute la phase de mesurage et monte de nouveau; le tout sans aucune interruption. Pendant le mesurage la machine compense automatiquement de possibles affaissements ou flexions et fournit des résultats toujours exacts dans toutes les conditions opérationnelles avec des mesurages ABSOLUS même sur des surfaces instables.

Forces: Elles sont produites par un dynamomètre incrémentiel et/ou contrôle électronique (brevet AFFRI)

Fiabilité: Cette machine peut être utilisée par n'importe qui et est complètement automatique; elle peut travailler dans toutes les conditions: inclinée, près des vibrations et ne nécessite pas de nivellement.
Elle ne produit aucune erreur d'impact comme pour les duromètres à poids.

Mesurage déjà valable au premier essai.

330 RSD / 330 RS-SD

Caracteristiques techniques: 330 RSD (code 1104)		330 RS-SD (code 1109)
Précharge	(10 Kgf) 98,07 N	(3 Kgf) 29,4 N
Charges d'essai	(60-100-150 kgf) Rockwell 588-980-1471 N (10-60-100 kgf) Vickers 98,07-588-980 N (62,5-125-187,5 kgf) Brinell 612-1225-1839 N	(15-30-45 kgf) Rockwell 147-294-441 N (3-15-30 kgf) Vickers 29-147-294 N (15,6-31,2 kgf) Brinell 153-306 N
Sélection Charges	manuelle	
Mode d'emploi: En appuyant seulement le poussoir Start, la tête descend sur la surface à examiner, elle la bloque, exécute la phase de mesurage et monte de nouveau; le tout sans aucune interruption. Pendant le mesurage la machine compense automatiquement de possibles affaissements ou flexions et fournit des résultats toujours exacts dans toutes les conditions opérationnelles avec des mesurages ABSOLUS même sur des surfaces instables.		
Course flottante tête	50 mm sans des interruptions et avec autocontact et blocage de la pièce	
Compensation des flexions automatique: de 0 à 50 mm continus		
Essais réalisables	Rockwell HRC A D B F G L M R Brinell HB 30; HB 10; HB 5; R Kgmm²	Rockwell sup. HRN+HRT Brinell HB 30; HB 5; HB 2,5
Lecture	digitale Rockwell+Brinell+RNmm²	digitale Rockwell/Brinell
Résolution de lecture	0,1 HRC - 0,1 HB	0,1 HRN
Précision	Conforme aux normes EN-ISO 6506-2 / 6507-2 / 6508-2 / ASTM-E18	
Hauteur utile	400 mm (autres sur demande)	
Profondeur utile	200 mm	
Dimension de la base	330 x 390 mm avec des rainures à T	
Poids supportable	2000 Kg	
Blocage pièce	Avec auto-poursuite 200÷4000N	
Alimentation	220V 50÷60Hz - 200VA	
Sortie données	RS 232 C	
Prestations	Cette machine peut travailler même près des vibrations et ne nécessite pas de nivellement parce qu'elle peut travailler même inclinée. Les variations de temperature entre + 5°C et + 50°C sont insignifiantes	
Domaine d'utilisation	Pour tous les métaux : fer, acier, acier trempé, bronze, aluminium, cuivre, alliages, plastiques rigides et souples avec une épaisseur plus grande que 0.6 mm	Couches de nitruration, cémentation et reports en métal avec une épaisseur inférieur à 0.6 mm.
Poids net	100 Kg	
Poids emballé	110 Kg	
Dimensions d'emballage	54x54x99 cm	

330 RS / 330 RS-S

Caracteristiques techniques : 330 RS (code 1004)		330 RS-S (code 1008)
Précharge	(10 Kgf) 98,07 N	(3 Kgf) 29,4 N
Charges d'essai	(60-100-150 kgf) Rockwell 588-980-1471 N (10-60-100 kgf) Vickers 98,07-588-980 N (62,5-125-187,5 kgf) Brinell 612-1225-1839 N	(15-30-45 kgf) Rockwell 147-294-441 N (3-15-30 kgf) Vickers 29-147-294 N (15,6-31,2 kgf) Brinell 153-306 N
Sélection Charges	manuelle	
Mode d'emploi: En appuyant seulement le poussoir Start, la tête descend sur la surface à examiner, elle la bloque, exécute la phase de mesurage et monte de nouveau; le tout sans aucune interruption. Pendant le mesurage la machine compense automatiquement de possibles affaissements ou flexions et fournit des résultats toujours exacts dans toutes les conditions opérationnelles avec des mesurages ABSOLUS même sur des surfaces instables.		
Course flottante tête	50 mm sans des interruptions et avec autocontact et blocage de la pièce	
Compensation des flexions automatique: de 0 à 50 mm continus		
Essais réalisables	Rockwell HRC A D B F G L M R Brinell HB 30; HB 10; HB 5; R Kgmm^2	Rockwell sup. HRN+HRT Brinell Vickers
Lecture	analogique	
Résolution de lecture	0,5 HRC	0,5 HRN
Précision	Conforme aux normes EN-ISO 6506-2 / 6507-2 / 6508-2 / ASTM-E18	
Hauteur utile	400 mm (autres sur demande)	
Profondeur utile	200 mm	
Dimension de la base	330 x 390 mm avec des rainures à T	
Poids supportable	2000 Kg	
Blocage pièce	avec auto-poursuite 200÷4000N	
Prestations	Cette machine peut travailler même près des vibrations et ne nécessite pas de nivellement parce qu'elle peut travailler même inclinée. Les variations de temperature entre + 5°C et + 50°C sont insignifiantes	
Domaine d'utilisation	Pour tous les métaux : fer, acier, acier trempé, bronze, aluminium, cuivre, alliages, plastiques rigides et souples avec une épaisseur plus grande que 0.6 mm	Couches de nitruration, cémentation et reports en métal avec une épaisseur inférieur à 0.6 mm
Poids net	100 Kg	
Poids emballé	110 Kg	
Dimensions d'emballage	54x54x99 cm	

270 RSD / 270 RS-SD

Caracteristiques techniques: 270 RSD (code 1103)		270 RS-SD (code 1108)
Précharge	(10 Kgf) 98,07 N	(3 Kgf) 29,4 N
Charges d'essai	(60-100-150 kgf) Rockwell 588-980-1471 N (10-60-100 kgf) Vickers 98,07-588-980 N (62,5-125-187,5 kgf) Brinell 612-1225-1839 N	(15-30-45 kgf) Rockwell 147-294-441 N (3-15-30 kgf) Vickers 29-147-294 N (15,6-31,2 kgf) Brinell 153-306 N
Sélection Charges	manuelle	
Mode d'emploi: En appuyant seulement le poussoir Start, la tête descend sur la surface à examiner, elle la bloque, exécute la phase de mesurage et monte de nouveau; le tout sans aucune interruption. Pendant le mesurage la machine compense automatiquement de possibles affaissements ou flexions et fournit des résultats toujours exacts dans toutes les conditions opérationnelles avec des mesurages ABSOLUS même sur des surfaces instables.		
Course flottante tête	50 mm sans des interruptions et avec autocontact et blocage de la pièce	
Compensation des flexions automatique: de 0 à 50 mm continus		
Essais réalisables	Rockwell HRC A D B F G L M R Brinell HB 30; HB 10; HB 5; R Kgmm^2	Rockwell sup. HRN+HRT Brinell HB 30; HB 5; HB 2,5
Lecture	digitale Rockwell+Brinell+RNmm^2	digitale Rockwell/Brinell
Résolution de lecture	0,1 HRC	0,1 HRN
Précision	Conforme aux normes EN-ISO 6506-2 / 6507-2 / 6508-2 / ASTM-E18	
Hauteur utile	270 mm	
Profondeur utile	170 mm	
Dimension de la base	270 x 330 mm avec des rainures à T	
Poids supportable	2000 Kg	
Blocage pièce	Avec auto-poursuite 200÷4000N	
Alimentation	220V 50÷60Hz - 200VA	
Sortie données	RS 232 C	
Prestations	Cette machine peut travailler même près des vibrations et ne nécessite pas de nivellement parce qu'elle peut travailler même inclinée. Les variations de temperature entre + 5°C et + 50°C sont insignifiantes	
Domaine d'utilisation	Pour tous les métaux : fer, acier, acier trempé, bronze, aluminium, cuivre, alliages, plastiques rigides et souples avec une épaisseur plus grande que 0.6 mm	Couches de nitruration, cémentation et reports en métal avec une épaisseur inférieur à 0.6 mm
Poids net	80 Kg	
Poids emballé	90 Kg	
Dimensions d'emballage	54x54x99 cm	

270 RS / 270 RS-S

Caracteristiques techniques: 270 RS (codice 1003)		270 RS-S (codice 1007)
Précharge	(10 Kgf) 98,07 N	(3 Kgf) 29,4 N
Charges d'essai	(60-100-150 kgf) Rockwell 588-980-1471 N (10-60-100 kgf) Vickers 98,07-588-980 N (62,5-125-187,5 kgf) Brinell 612-1225-1839 N	(15-30-45 kgf) Rockwell 147-294-441 N (3-15-30 kgf) Vickers 29-147-294 N (15,6-31,2 kgf) Brinell 153-306 N
Sélection Charges	manuelle	
Mode d'emploi: En appuyant seulement le poussoir Start, la tête descend sur la surface à examiner, elle la bloque, exécute la phase de mesurage et monte de nouveau; le tout sans aucune interruption. Pendant le mesurage la machine compense automatiquement de possibles affaissements ou flexions et fournit des résultats toujours exacts dans toutes les conditions opérationnelles avec des mesurages ABSOLUS même sur des surfaces instables.		
Course flottante tête	50 mm sans des interruptions et avec autocontact et blocage de la pièce	
Compensation des flexions automatique: de 0 à 50 mm continus		
Essais réalisables	Rockwell HRC A D B F G L M R Brinell HB 30; HB 10; HB 5; R Kgmm^2	Rockwell sup. HRN+HRT Brinell Vickers
Lecture	analogique	
Résolution de lecture	0,5 HRC	1 HRN
Précision	Conforme aux normes EN-ISO 6506-2 / 6507-2 / 6508-2 / ASTM-E18	
Hauteur utile	270 mm	
Profondeur utile	170 mm	
Dimension de la base	270 x 330 mm avec des rainures à T	
Poids supportable	2000 Kg	
Blocage pièce	avec auto-poursuite 200÷4000N	
Prestations	Cette machine peut travailler même près des vibrations et ne nécessite pas de nivellement parce qu'elle peut travailler même inclinée. Les variations de temperature entre + 5°C et + 50°C sont insignifiantes	
Domaine d'utilisation	Pour tous les métaux : fer, acier, acier trempé, bronze, aluminium, cuivre, alliages, plastiques rigides et souples avec une épaisseur plus grande que 0.6 mm	Couches de nitruration, cémentation et reports en métal avec une épaisseur inférieur à 0.6 mm
Poids net	80 Kg	
Poids emballé	90 Kg	
Dimensions d'emballage	54x54x99 cm	

331 RSD / 331 RS-SD

Caracteristiques techniques: 331 RSD (code 1110)		331 RS-SD (code 1111)
Précharge	(10 Kgf) 98,07 N	(3 Kgf) 29,4 N
Charges d'essai	(60-100-150 kgf) Rockwell 588-980-1471 N (10-60-100 kgf) Vickers 98,07-588-980 N (62,5-125-187,5 kgf) Brinell 612-1225-1839 N	(15-30-45 kgf) Rockwell 147-294-441 N (3-15-30 kgf) Vickers 29-147-294 N (15,6-31,2 kgf) Brinell 153-306 N
Sélection Charges	manuelle	
Mode d'emploi: En appuyant seulement le poussoir Start, la tête descend sur la surface à examiner, elle la bloque, exécute la phase de mesurage et monte de nouveau; le tout sans aucune interruption. Pendant le mesurage la machine compense automatiquement de possibles affaissements ou flexions et fournit des résultats toujours exacts dans toutes les conditions opérationnelles avec des mesurages ABSOLUS même sur des surfaces instables.		
Course flottante tête:	50 mm sans des interruptions et avec autocontact et blocage de la pièce	
Compensation des flexions automatique: de 0 à 50 mm continus		
Essais réalisables	Rockwell HRC A D B F G L M R Brinell HB 30; HB 10; HB 5; R Kgmm^2	Rockwell sup. HRN+HRT Brinell HB 30; HB 5; HB 2,5
Lecture	digitale Rockwell+Brinell+RNmm^2	digitale Rockwell/Brinell
Résolution de lecture	0,1 HRC	0,1 HRN
Précision	Conforme aux normes EN-ISO 6506-2 / 6507-2 / 6508-2 / ASTM-E18	
Hauteur utile	270 mm	
Profondeur utile	170 mm	
Dimension de la base	120x120 mm	
Poids supportable	2000 Kg	
Blocage pièce	Avec auto-poursuite 200÷4000N	
Alimentation	220V 50÷60Hz - 200VA	
Sortie données	RS 232 C	
Prestations	Cette machine peut travailler même près des vibrations et ne nécessite pas de nivellement parce qu'elle peut travailler même inclinée. Les variations de temperature entre + 5°C et + 50°C sont insignifiantes	
Domaine d'utilisation	Pour tous les métaux : fer, acier, acier trempé, bronze, aluminium, cuivre, alliages, plastiques rigides et souples avec une épaisseur plus grande que 0.6 mm	Couches de nitruration, cémentation et reports en métal avec une épaisseur inférieur à 0.6 mm
Poids net	100 Kg	
Poids emballé	110 Kg	
Dimensions d'emballage	54x54x99 cm	

331 RS / 331 RS-S

Caracteristiques techniques : 331 RS (code 1112)		331 RS-S (code 1113)
Précharge	(10 Kgf) 98,07 N	(3 Kgf) 29,4 N
Charges d'essai	(60-100-150 kgf) Rockwell 588-980-1471 N (10-60-100 kgf) Vickers 98,07-588-980 N (62,5-125-187,5 kgf) Brinell 612-1225-1839 N	(15-30-45 kgf) Rockwell 147-294-441 N (3-15-30 kgf) Vickers 29-147-294 N (15,6-31,2 kgf) Brinell 153-306 N
Sélection Charges	manuelle	
Mode d'emploi: En appuyant seulement le poussoir Start, la tête descend sur la surface à examiner, elle la bloque, exécute la phase de mesurage et monte de nouveau; le tout sans aucune interruption. Pendant le mesurage la machine compense automatiquement de possibles affaissements ou flexions et fournit des résultats toujours exacts dans toutes les conditions opérationnelles avec des mesurages ABSOLUS même sur des surfaces instables.		
Course flottante tête	50 mm sans des interruptions et avec autocontact et blocage de la pièce	
Compensation des flexions automatique: de 0 à 50 mm continus		
Essais réalisables	Rockwell HRC A D B F G L M R Brinell HB 30; HB 10; HB 5; R Kgmm²	Rockwell sup. HRN+HRT Brinell HB 30; HB 5; HB 2,5
Lecture	analogique	
Résolution de lecture	0,5 HRC	0,5 HRN
Précision	Conforme aux normes EN-ISO 6506-2 / 6507-2 / 6508-2 / ASTM-E18	
Hauteur utile	270 mm	
Profondeur utile	170 mm	
Dimension de la base	120x120 mm	
Poids supportable	2000 Kg	
Blocage pièce	avec auto-poursuite 200÷4000N	
Prestations	Cette machine peut travailler même près des vibrations et ne nécessite pas de nivellement parce qu'elle peut travailler même inclinée. Les variations de temperature entre + 5°C et + 50°C sont insignifiantes	
Domaine d'utilisation	Pour tous les métaux : fer, acier, acier trempé, bronze, aluminium, cuivre, alliages, plastiques rigides et souples avec une épaisseur plus grande que 0.6 mm	Couches de nitruration, cémentation et reports en métal avec une épaisseur inférieur à 0.6 mm
Poids net	100 Kg	
Poids emballé	110 Kg	
Dimensions d'emballage	54x54x99 cm	

206 RSD DIGITRONIC
206 RS-SD DIGITRONIC

Caratteristiche tecniche: 206 RSD DIGITRONIC (codice 1102)		206 RS-SD DIGITRONIC (cod. 1107)
Précharge	(10 Kgf) 98,07 N	(3 Kgf) 29,4 N
Charges d'essai	(60-100-150 kgf) Rockwell 588-980-1471 N (10-60-100 kgf) Vickers 98,07-588-980 N (62,5-125-187,5 kgf) Brinell 612-1225-1839 N	(15-30-45 kgf) Rockwell 147-294-441 N (3-15-30 kgf) Vickers 29-147-294 N (15,6-31,2 kgf) Brinell 153-306 N
Sélection Charges	manuelle	
Mode d'emploi: En appuyant seulement le poussoir Start, la tête descend sur la surface à examiner, elle la bloque, exécute la phase de mesurage et monte de nouveau; le tout sans aucune interruption. Pendant le mesurage la machine compense automatiquement de possibles affaissements ou flexions et fournit des résultats toujours exacts dans toutes les conditions opérationnelles avec des mesurages ABSOLUS même sur des surfaces instables.		
Course flottante tête	50 mm sans des interruptions et avec autocontact et blocage de la pièce	
Compensation des flexions automatique: de 0 à 50 mm continus		
Essais réalisables	Rockwell HRC A D B F G L M R Brinell HB 30; HB 10; HB 5; R kgmm²	Rockwell sup. HRN + HRT Brinell HB 30; HB 5; HB 2,5
Lecture	digitale Rockwell+Brinell+RNmm²	digitale Rockwell/N-T
Résolution de lecture	0,1 HRC	0,1HR N
Précision	Conforme aux normes EN-ISO 6506-2 / 6507-2 / 6508-2 / ASTM-E18	
Hauteur utile	215 mm	
Profondeur utile	190 mm	
Poids supportable	1000 Kg	
Blocage pièce	avec auto-poursuite 200÷4000N	
Alimentation	220V 50÷60Hz - 200VA	
Sortie données	RS 232 C	
Prestations	Cette machine peut travailler même près des vibrations et ne nécessite pas de nivellement parce qu'elle peut travailler même inclinée. Les variations de temperature entre + 5°C et + 50°C sont insignifiantes	
Domaine d'utilisation	Pour tous les métaux : fer, acier, acier trempé, bronze, aluminium, cuivre, alliages, plastiques rigides et souples avec une épaisseur plus grande que 0.6 mm	Couches de nitruration, cémentation et reports en métal avec une épaisseur inférieur à 0.6 mm
Poids net	68 kg	
Poids emballé	88 kg	
Dimensions d'emballage	34x54x99 cm	

206 RS / 206 RS-S

Caracteristiques techniques : 206 RS (code 1002)		206 RS-S (code 1006)
Précharge	(10 Kgf) 98,07 N	(3 Kgf) 29,4 N
Charges d'essai	(60-100-150 kgf) Rockwell 588-980-1471 N (10-60-100 kgf) Vickers 98,07-588-980 N (62,5-125-187,5 kgf) Brinell 612-1225-1839 N	(15-30-45 kgf) Rockwell 147-294-441 N (3-15-30 kgf) Vickers 29-147-294 N (15,6-31,2 kgf) Brinell 153-306 N
Sélection Charges	manuelle	
Mode d'emploi: En appuyant seulement le poussoir Start, la tête descend sur la surface à examiner, elle la bloque, exécute la phase de mesurage et monte de nouveau; le tout sans aucune interruption. Pendant le mesurage la machine compense automatiquement de possibles affaissements ou flexions et fournit des résultats toujours exacts dans toutes les conditions opérationnelles avec des mesurages ABSOLUS même sur des surfaces instables.		
Course flottante tête	50 mm sans des interruptions et avec autocontact et blocage de la pièce	
Compensation des flexions automatique: de 0 à 50 mm continus		
Essais réalisables	Rockwell HRC A D B F G L M R Brinell HB 30; HB 10; HB 5; R kgmm^2	Rockwell sup. HRN + HRT Brinell HB 30; HB 5; HB 2,5
Lecture	analogique	
Résolution de lecture	0,5 HR	0,5 HR
Précision	Conforme aux normes EN-ISO 6506-2 / 6507-2 / 6508-2 / ASTM-E18	
Hauteur utile	215 mm	
Profondeur utile	190 mm	
Poids supportable	1000 Kg	
Blocage pièce	avec auto-poursuite 200÷4000N	
Prestations	Cette machine peut travailler même près des vibrations et ne nécessite pas de nivellement parce qu'elle peut travailler même inclinée. Les variations de temperature entre + 5°C et + 50°C sont insignifiantes	
Domaine d'utilisation	Pour tous les métaux : fer, acier, acier trempé, bronze, aluminium, cuivre, alliages, plastiques rigides et souples avec une épaisseur plus grande que 0.6 mm	Couches de nitruration, cémentation et reports en métal avec une épaisseur inférieur à 0.6 mm.
Poids net	68 kg	
Poids emballé	88 kg	
Dimensions d'emballage	34x54x99 cm	