

RENOIS D'ANGLE SERIE STANDARD



NOTES TECHNIQUES

Choisir le bon type de renvoi d'angle n'est pas simplement une question de définition de la puissance requise par rapport à la vitesse de rotation et le couple à transmettre. Cela implique également de définir les conditions dans lesquelles l'angle d'engrenage conique sera utilisé. Définir les conditions de fonctionnement implique de prendre en considération un certain nombre de facteurs tels que le type de cycle de fonctionnement (intermittent, continu), les charges radiales et axiales sur les extrémités de l'arbre, maximum et minimum les températures, les conditions ambiantes (par exemple les niveaux de poussière et de saleté) et le type de lubrifiant utilisé.

Pour décider du type et de la taille du renvoi d'angle requis, procédez comme suit.

- Utilisez le tableau 2 pour définir le facteur de service pour votre application.
- Calculez la puissance nominale (Pn); $P_n = P_e$ (Puissance) x FS.
- Utilisez la vitesse de sortie et la puissance nominale (Pn) pour sélectionner la taille d'engrenage d'angle et rapport de transmission requis pour votre application.
- Vérifier que la charge radiale et axiale au milieu de l'extrémité de l'arbre exposée ne dépasser les valeurs indiquées dans le tableau 1.
- Vérifier que la température de fonctionnement ne dépasse pas $-20^{\circ}\text{C} \div 80^{\circ}\text{C}$
- Si vous avez besoin d'un rapport de 1/2 ou 1/3, n'utilisez pas un multiplicateur de vitesse avec une entrée de plus de 750 R. P. M. et 500 R.P.M. dans le rapport 1/2 et 1/3, respectivement.
- Si l'unité doit être utilisée dans des conditions très poussiéreuses, protéger le joint d'huile contre une exposition directe à la poussière pour éviter les dommages abrasifs qui pourraient raccourcir la durée de vie de l'unité.

Charges Axiales & Radiales maximums admissibles

SIZE	MAX AXIAL LOAD IN Kg.	MAX RADIAL LOAD IN Kg.
RB1	21	11
RB2	41	20
RB3	76	43
RB4	88	49
RP1	28	15
RP2-3/4	53	30
RP5-6	65	45
RP7	80	60

	hours of operation for day			
	3	8	12	24
uniform load	0.7	0.9	1	1.3
load with moderate shocks	0.9	1	1.3	1.8
load with shocks	1.3	1.6	1.8	2.3

MODELE RB

MODELE RP

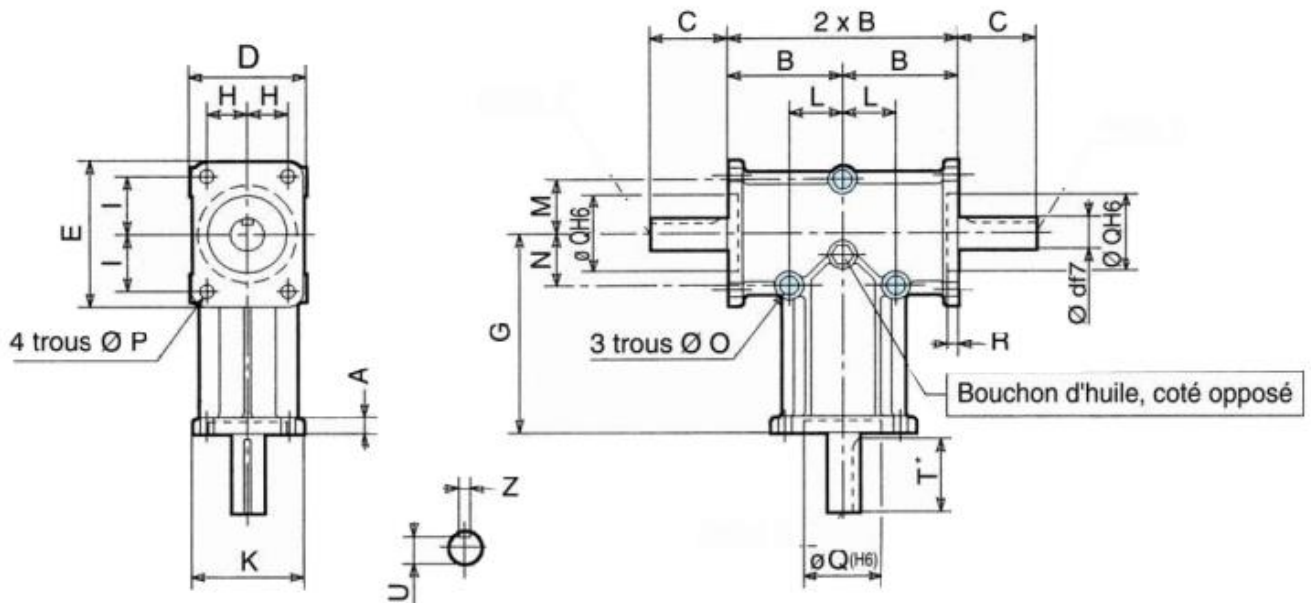


Denture spirale traitée

- Carter aluminium
- Engrenages au Chrome
- Arbres en acier avec protection anti-corrosion
- Arbre d'entrée toujours plein
- Température d'utilisation : $-20^{\circ}/+80^{\circ}\text{C}$

RENOIS D'ANGLES STANDARDS

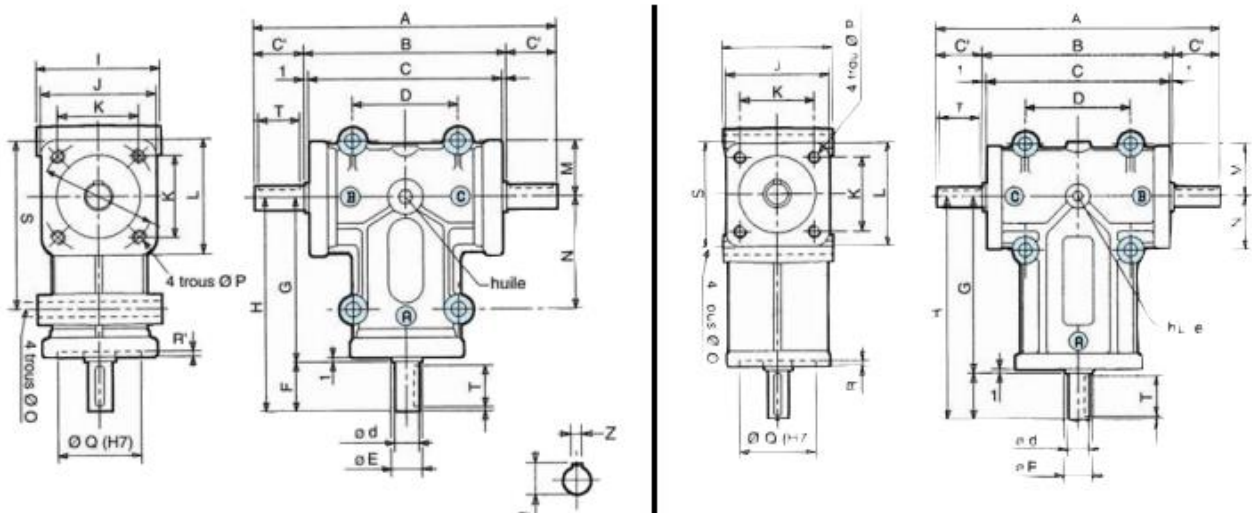
Modèles RB



d (H7)	A	B	B'	C	D	E	F	G	H	K	I	L-M	N	O	P	Q (H6)	Q' (H6)	R	R'	T*	U	Z (H7)
8	5	34	27	15	33	40	61	60	11	32	15	16	16	5,2	4,2	22	18	2,5	2,5	-	-	-
15	7	52	38	35	52	66	70	90	18	50	26	24	24	8,3	6,2	35	32	5	3,5	27	12	5
20	8	75	-	50	76	96	-	140	27	74	38	38	38	8,3	8,3	55	-	3,5	-	40	16,5	6
25	13	80	-	70	100	98	-	150	38	98	38	45	70	10,3	10,3	65	-	5,5	-	60	21	8
35	13	80	-	70	100	98	-	150	38	98	38	45	70	10,3	10,3	72	-	5,5	-	55	30	10

Modèles RP 8 & RP 14

Modèles RP 19 & RP 24



d (H7)	A	B	C	C1	D	OE	F	G	H	I	K	K1	L	L1	M	N	OO	OP	OP1	OQ H7	R	S	T	U	Z
8	117	77	75	20	40	10	20	61	81	43	30	40	42	50	20	35	5	M4	5	30	3	55			
14	172	112	110	30	60	17	30	91	121	70	46		65	65	32	63	8	M8	M8	47	3	95	22	16	5
19	232	152	150	40	86	25	40	141	181	86	60	80	84	105	43	43	11	M10	11	62	5	86	30	21,5	6
24	252	152	150	50	86	25	50	141	191	86	60	80	84	105	43	43	11	M10	11	62	5	86	40	27	8

RENOIS D'ANGLES STANDARDS

RAPPORT VITESSES / PUISSANCES

Output speed		50 rpm	100 rpm	200 rpm	400 rpm	800 rpm	1400 rpm	2000 rpm	3000 rpm								
Output torque		T power		T power		T power		T power									
Type	Ratio	Nm	Kw	Nm	Kw	Nm	Kw	Nm	Kw	Nm	Kw						
RB 1-1/2- RB 1-5	R 1:1	4,7	0,02	3,9	0,04	3,3	0,07	2,8	0,12	2,3	0,19	2,0	0,30	1,8	0,39	1,7	0,53
RP 1-1/2- RP 1-5		9,1	0,05	7,6	0,08	6,4	0,13	5,4	0,23	4,5	0,38	4,0	0,58	3,6	0,76	3,3	1,03
RB 2-1/2- RB 2-5		16,5	0,09	13,9	0,15	11,7	0,24	9,8	0,41	8,2	0,69	7,2	1,05	6,6	1,37	5,9	1,86
RP 3-10		28,8	0,15	24,2	0,25	20,3	0,43	17,1	0,72	14,4	1,20	12,5	1,83	11,4	2,39	10,3	3,25
RP 2-1/2		34,5	0,18	29,0	0,30	24,4	0,51	20,5	0,86	17,2	1,44	15,0	2,20	13,7	2,87	12,4	3,89
RP 4-13/14																	
RP 2-7																	
RP 4-19																	
RB 3-1/2		53,1	0,28	44,6	0,47	37,5	0,79	31,6	1,32	26,5	2,22	23,1	3,38	21,1	4,42	19,1	5,99
RB 3-5																	
RP 6-10	75,7	0,40	63,7	0,67	53,5	1,12	45,0	1,89	37,9	3,17	32,9	4,82	30,1	6,30	27,2	8,54	
RB 4-1/2- RP 5-1/2	87,3	0,46	73,4	0,77	61,8	1,29	51,9	2,17	43,7	3,66	38,0	5,56	34,7	7,27	31,4	9,86	
RP 7-1/2- RB 4-5																	
RP 5-7- RP 7-7																	
RB 1-3/4- RB 1-6	R 1:2	4,0	0,02	3,4	0,04	2,8	0,06	2,4	0,10	2,0	0,17	1,7	0,26	1,6	0,33	1,4	0,45
RP 1-3/4- RP 1-6		8,9	0,05	7,5	0,08	6,3	0,13	5,3	0,22	4,4	0,37	3,9	0,57	3,5	0,74	3,2	1,00
RB 2-3/4- RB 2-6		14,6	0,08	12,3	0,13	10,3	0,22	8,7	0,36	7,3	0,61	6,3	0,93	5,8	1,21	5,2	1,65
RP 3-11		28,1	0,15	23,7	0,25	19,9	0,42	16,7	0,70	14,1	1,18	12,2	1,79	11,2	2,34	10,1	3,17
RP 2-3/4		33,8	0,18	28,5	0,30	23,9	0,50	20,1	0,84	16,9	1,42	14,7	2,16	13,5	2,82	12,2	3,82
RP 4-15/16																	
RP 2-8																	
RP 4-20																	
RB 3-3/4- RB 3-6		42,5	0,22	35,7	0,37	30,1	0,63	25,3	1,06	21,3	1,78	18,5	2,71	16,9	3,54	15,3	4,80
RP 6-11		71,3	0,37	59,9	0,63	50,4	1,06	42,4	1,77	35,6	2,98	31,0	4,54	28,3	5,93	25,6	8,04
RB 4-3/4- RP 4-6	82,3	0,43	69,2	0,72	58,2	1,22	48,9	2,05	41,1	3,44	35,8	5,24	32,7	6,85	29,6	9,28	
RP 7-3/4- RB 4-6																	
RP 5-8- RP 7-8																	
RP 2-5/6	R 1:3	27,5	0,14	23,1	0,24	19,4	0,41	16,3	0,68	13,7	1,15	12,0	1,75	10,9	2,29	9,9	3,10
RP 2-9																	
RP 3-12																	
RP 4-17/18																	
RP 4-21																	
RP 5-5/6	63,4	0,33	53,3	0,56	44,9	0,94	37,7	1,58	31,7	2,66	27,6	4,04	25,2	5,28	22,8	7,16	
RP 5-9																	
RP 6-12																	
RP 7-5/6																	
RP 7-9																	

