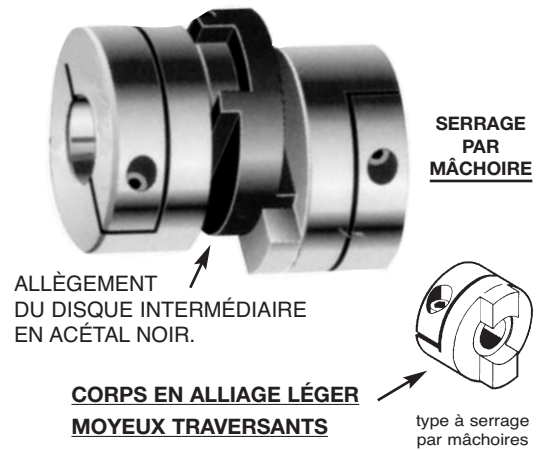
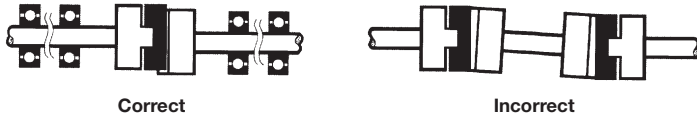
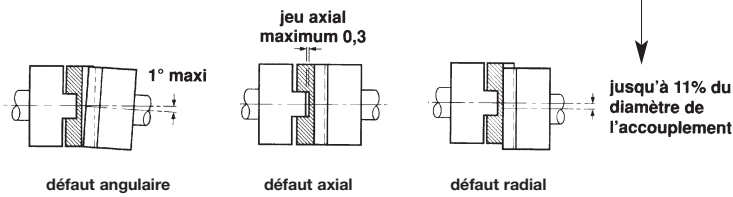


# ACCOUPEMENTS «OLDHAM»

## avec disque allégé

pour correction idéale du décalage radial



DÉSIGNATION		en Stock		DIMENSIONS								*		*	
OLD	N°	alésages +				ØD	L	L1	L2	ØB alésage maxi	moment d'inertie	masse g	Facteurs de correction selon température		
type à serrage par mâchoires	19	4	5	6	8	19,1	26,0	9,4	7,2	8	59	13	- de 0 à 60° C = facteur : 1		
	25	6	8	10	12	25,4	32,4	11,6	9,2	12	252	31	- de 60° à 85° C = facteur : 1,5		
	33	8	10	12	14	33,3	48,0	15,0	18,0	14	1133	74	Moment d'inertie en kgm² x 10⁸		
	41	10	12	14	16	41,3	50,8	17,8	15,3	16	3177	142	DÉSIGNATION d'un accouplement complet		
	50	16	19	20	24	50,0	59,6	20,6	18,4	25	7550	208	OLD x N° x alésages		
	57	20	24	25	30	57,1	78,0	28,4	21,2	30	12410	361	Les deux alésages pouvant être fournis à des dimensions différentes		

L1 - Pénétration maximale autorisée des arbres avec le disque standard.  
L2 - Distance mini entre les arbres avec le disque standard.

\* - Valeurs applicables aux accouplements complets avec alésage maxi.  
+ Tolérance = + 0,03/-0

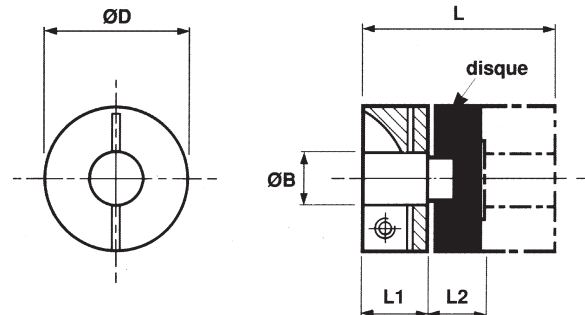
### Couples et décalages maxi

N°	couple de rupture statique, Nm	couple maxi, Nm	décalages maxi ●			vitesse maximale recommandée tr / min
			angulaire	radial mm	axial mm	
19	10	1,6	1°	2,0	0,20	3000
25	13	3,4	1°	2,8	0,20	3000
33	53	9,0	1°	3,6	0,25	3000
41	57	18	1°	4,5	0,25	3000
50	95	26	1°	5,5	0,30	3000
57	150	45	1°	6,3	0,30	3000

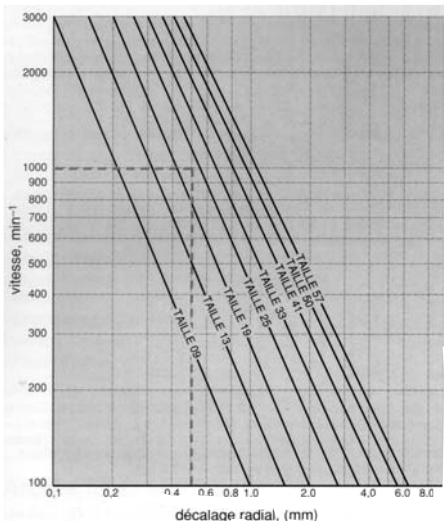
● Valeurs maxi non simultanément cumulables  
Les accouplements peuvent résister à un minimum de 10<sup>6</sup> cycles d'inversion du couple à ces valeurs.

Un accouplement OLDHAM complet comprend :

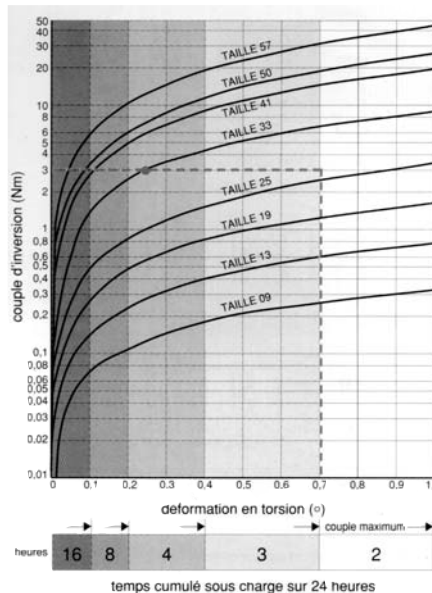
- 2 demis moyeux (M.OLD) éventuellement avec des alésages différents.
- 1 disque intermédiaire en acétal (DAN) du N° correspondant.



### Décalages



### Déformations en tension



### Méthode :

- 1<sup>er</sup> choix : selon le décalage radial
- 2<sup>ème</sup> choix : selon les heures d'utilisation et la déformation en tension

Choisir toujours la plus grande taille.

ex. : Cm : 2 Nm  
N = 1000 t/min  
Δr = 0,5 mm  
θ = 65° C  
util. = 3h  
— > OLD 33

**NOUS CONSULTER**